

ICS 71.120;83.140
G 94
备案号:18267—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2437—2006

代替 HG/T 2437—1993

塑料衬里复合钢管和管件

Steel pipes and fitting lined with plastic

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2437—1993《钢塑复合管与管件》。

本标准与 HG/T 2437—1993 相比主要变化如下：

- 将标准名称改为《塑料衬里复合钢管和管件》；
- 衬里材料种类有所增加；
- 扩大了管道规格尺寸范围；
- 改变了相关的技术要求、加工要求及抽样检验要求。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国非金属化工设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：温州市东方防腐设备有限公司。

本标准主要起草人：董秀峰、张兆胜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2437—1993。

塑料衬里复合钢管和管件

1 范围

本标准规定了塑料衬里复合钢管和管件的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存。

本标准适用于以钢管、钢管件为基体,采用聚四氟乙烯(PTFE)、聚全氟乙丙烯(FEP)、无规共聚聚丙烯(PP-R)、交联聚乙烯(PE-D)、可溶性聚四氟乙烯(PFA)、聚氯乙烯(PVC)衬里的复合钢管和管件(以下简称衬里产品)。其公称尺寸(DN)为 25 mm ~1 000 mm、公称压力—0.1 MPa~1.6 MPa。

注:不同衬里产品的适用环境温度及介质见表 8。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 150—1998 钢制压力容器
- GB 191 包装储运图示标志
- GB/T 1047—2005 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用
- GB/T 1048—2005 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 4219—1996 化工用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
- GB/T 6388 包装储运收发货标志
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9113.1 平面突面整体钢制管法兰
- GB/T 9120.1 突面对焊环板式松套钢制管法兰
- GB/T 9124—2000 钢制管法兰 技术条件
- GB/T 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- GB/T 12459—2005 钢制对焊无缝管件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件
- GB/T 13401—1992 钢板制对焊管件
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB/T 17185—1997 钢制法兰管件
- GB/T 18742.1—2002 冷热水用聚丙烯管道系统 第一部分:总则
- CJ/T 159—2002 铝塑复合压力管(对接焊)
- HG/T 2902—1997 模塑用聚四氟乙烯树脂
- HG/T 2904—1997 模塑和挤塑用聚全氟乙丙烯树脂